

A PPG nos últimos anos tem trabalhado para manter o seu software (PAINT MANAGER) o mais atualizado possível a fim de disponibilizar aos seus clientes inovação e tecnologia acompanhando as tendências e reformulando seu leque de cores.

No momento da venda de uma tinta, algumas informações devem ser levadas em consideração:

* Ano de fabricação
* Modelo
* Região

**IMPORTANTE LEMBRAR**

Nem sempre as informações fornecidas pelo cliente estão corretas.

* Carro repintado
* Cores semelhantes
* Uma identificação incorreta no catalogo
* Peça diferente de cor

**O QUE COMPROMETE A TONALIDADE DE UMA TINTA:**

* Não homogeneizar devidamente os pigmentos na máquina tintométrica.
* Pegar base errada na máquina tintométrica.
* Balança desferida.
* Erro na pesagem (principalmente nos pigmentos de menor quantidade).
* Variação na balança.
* Não homogeneizar os pigmentos.

É importante lembrar que muitos destes erros ocorrem por causa da correria, pois como todos sabemos, o fluxo de tinta manipulada diariamente é bem grande.

***MELHORES PRÁTICAS***

* Bater a máquina quatro vezes ao dia. Ex:(08hs; 10hs; 14hs e 16hs).
* Sempre conferir o rótulo com o código da Base.
* Calibrar a balança a cada seis meses.
* Lembrar que quando a fórmula pede 0,3 de um determinado pigmento e colocamos 0,4 estamos com uma margem de erro aproximada de 33%.
* Evitar corrente de ar mantendo janelas e portas fechadas e evitar a movimentação de pessoas no laboratório.
* Utilizar sempre ***pincel*** para homogeneizar os pigmentos antes de adicionar a resina.