

C565-7041

Primer PU 4:1 Alto Sólidos

Descrição do Produto

Primer PU Alto Sólidos ACS Evolution é um primer poliuretano de 2 componentes de cor cinza claro indicado para preparação de superfícies metálicas. Possui alto teor de sólidos, excelente poder de enchimento, fácil aplicação e lixamento, secagem rápida, ótima aderência e durabilidade. Pode ser utilizado como primer de enchimento e primer protetor podendo secar ao ar, em cabines aquecidas ou IV.

Composição Básica

Resina acrílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

Embalagens

Produto	Embalagem	Conteúdo
C565-7041.01	4 litros	4 litros

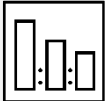
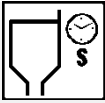


Produtos Relacionados


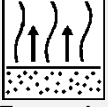




C210-0010 - Endurecedor para PU Alto Sólidos
C850-5000 - Diluente para PU Alto Sólidos

Superfícies Compatíveis

C565-6121 – Wash Primer Fundo Fosco Vinílico
C565-6122 – Preto Fosco Vinílico

Processos

	Primer de Enchimento	Primer Surfacer
 Proporção de Mistura em Volume:	C565-7041 4 C210-0010 1 C850-5000 0,3 a 0,5 (5 a 10%)	C565-7041 4 C210-0010 1 C850-5000 1 a 1,5 (15 a 25%)
 Viscosidade de aplicação a 25°C:	50-60 segundos Copo Ford 4	20-30 segundos Copo Ford 4
 Vida útil da mistura a 25°C:	30-45min Limpar a pistola após o uso.	45min-1h Limpar a pistola após o uso.
	Pistola Convencional Bico 1.6 a 1.8 mm: 50-60 lb/pol ² Pistola HVLP Bico 1.6 a 1.8mm: 20- 25 lb/pol ²	Pistola Convencional Bico 1.6 a 1.8 mm: 50-60 lb/pol ² Pistola HVLP Bico 1.6 a 1.8mm: 20- 25 lb/pol ²

 <p>Número de Demãos:</p>	<p>2-3 passadas simples</p> <p>Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos</p>	<p>1-2 passadas simples</p> <p>Intervalo entre passadas: 5 - 10 minutos</p>
 <p>Tempo de Evaporação:</p>	<p>10-15 minutos para secar na estufa 10-15 minutos para secar no infravermelho</p>	<p>10-15 minutos para secar na estufa 10-15 minutos para secar no infravermelho</p>
 <p>Secagem:</p>	<p>Ao ar a 25°C: 1- 1h30 horas A estufa a 60°C: 20 -30 minutos</p>	<p>Ao ar a 25°C: 45 minutos a 1 hora A estufa a 60°C: 20 -30 minutos</p>
 <p>Secagem:</p>	<p>Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos</p>	<p>Ondas curtas: 15 - 20 minutos Ondas longas: 20 - 30 minutos</p>
<p>Espessura de Camada Seca:</p>	<p>80-120 microns</p>	<p>60-80 microns</p>
 <p>Lixamento a úmido</p>	<p>320 a 400</p>	<p>320 a 400</p>
 <p>Lixamento a Seco</p>	<p>P320 a P600</p>	<p>P400 a P600</p>
<p>Repintura:</p>	<p>Qualquer acabamento PPG</p>	
<p>Rendimento Teórico:</p>	<p>6 a 10 m²/l para uma espessura de filme seco entre 60 a 100 microns.</p>	

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Chapa nua de aço

Aplicar sobre chapa de aço previamente lixada e desengraxada com solução desengraxante C850-0900.
Aplicável sobre Wash Primer C565-6121, para se obter maior resistência à corrosão ou ainda quando a aplicação for feita sobre alumínio ou aço galvanizado.

Outros substratos

Lixar e limpar bem com a Solução Desengraxante C850-0900 os acabamentos antigos em boas condições, fibra de vidro e massas de enchimento antes de aplicar o Primer Poliuretano C565-7041.

Lixamento do substrato

Lixamento a seco ou a úmido com lixa P320-400.

Pintura de Plásticos

Não é recomendada a aplicação direta sobre plásticos. É necessário aplicar primeiro o Primer Universal para Plásticos C572-6402 para depois poder aplicar sobre o mesmo o Primer PU. Dependendo do tipo de plástico a ser pintado é necessário flexibilizar o Primer PU com o Aditivo Flexibilizante C100-3402 - consultar a ficha técnica de pintura de plásticos.

Secagem

O tempo de secagem varia de acordo com a espessura de Primer PU Alto Sólidos aplicado e com a temperatura.

Nota: Não é recomendada a aplicação do Primer PU Alto Sólidos sobre acabamentos acrílicos termoplásticos ou acabamentos sintéticos velhos.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda
Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu
CEP 13180-900
Sumaré - SP
Brasil
